

TRIPLE JUNTA ÚNICA EN EL MERCADO CON ACABADO FRESADO

PANEL FRIGORÍFICO FRIGOPAP+

Aplicaciones

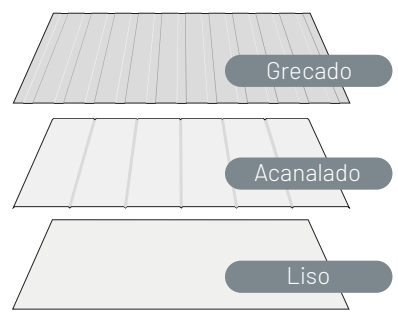
Instalaciones industriales, industria agroalimentaria, centros logísticos, almacenes frigoríficos, supermercados y todo tipo de aislamiento para sistemas constructivos de naves industriales.

Eficiencia térmica

Coefficiente de conductividad térmica λ para Frigopap+ = 0,0205 W/mK
Valor inicial de $\lambda = 0,019$ W/mK (Applus). Transmitancia térmica determinada acorde a norma UNE-EN 14509, considerando el efecto del envejecimiento del núcleo aislante.

Nueva fórmula PIR "QUANTEC" disponible con eficiencia térmica de 0,0169 W/mK, la mejor lambda en el mercado.

Acabados de perfil de chapa disponibles



Visualización simbólica que no demuestra el ancho constructivo en su totalidad.

Certificaciones



*Panel con 200 mm de espesor.



Fábrica certificada ISO 9001 y ISO 14001

Panel fabricado de acuerdo con la norma UNE-EN 14509

Garantía de desempeño

- **Permeabilidad al Aire:** 0,006 m³/h.m² a 50 Pa. Permite crear estanqueidad (cámara de atmósfera controlada / presión negativa / positiva...).
- **Permeabilidad al Agua:** 1.200 Pa (class A).
- **Permeabilidad al Vapor de Agua:** Impermeable.
- **Garantía de más de 50 años.** Certificado con Durability Assessment de BLP.

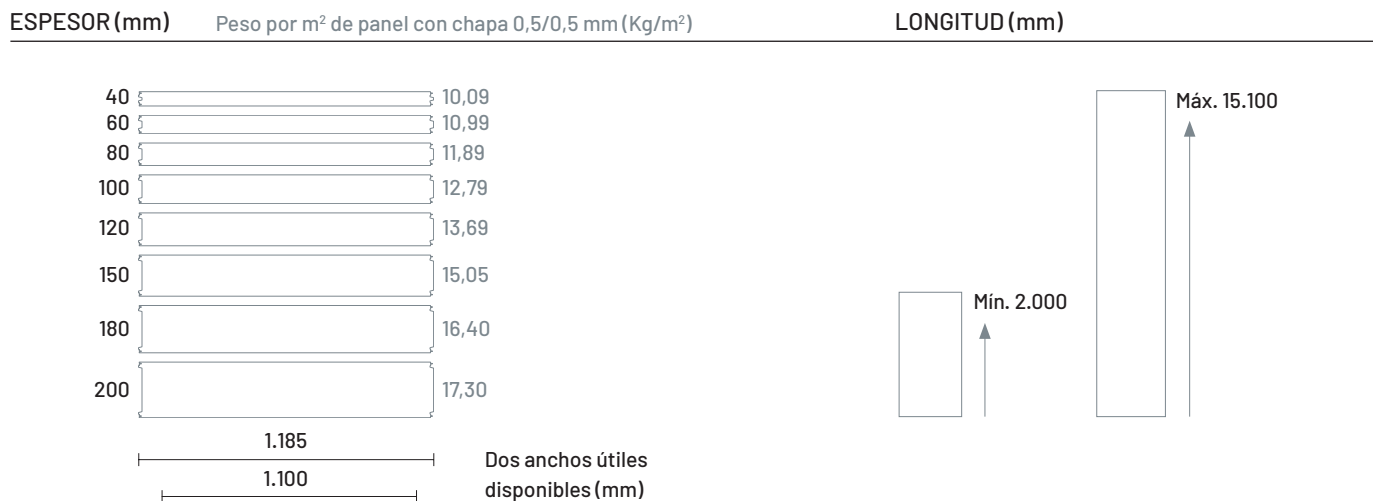


Materiales

MATERIAL BASE	REVESTIMIENTOS	NÚCLEO AISLANTE
CHAPA PRELACADA DE ACERO GALVANIZADO <ul style="list-style-type: none"> • Acero S220/S250 desde Z140 hasta Z275 de espesor 0,4 - 0,7 mm. • UNE-EN 10346 para recubrimiento galvanizado y norma UNE-EN 10169 para recubrimientos orgánicos. 	ESTÁNDAR <ul style="list-style-type: none"> • Lacado poliéster, 25 μm. OPCIONES DE ACABADO <ul style="list-style-type: none"> • Granite HDX Z275, 55 μm. • HPS 200 μm. • PVDF 33 y 55 μm. • PVC 100 y 200 μm. • PET 55 μm. COLORES <ul style="list-style-type: none"> • Color estándar: Blanco Pirineo 1006 • Otros colores RAL bajo consulta 	PIR (POLIISOCIANURATO) <ul style="list-style-type: none"> • Densidad: 40 Kg/m³ \pm 2.



Espesores y Longitudes Producibles



Transmisión Térmica

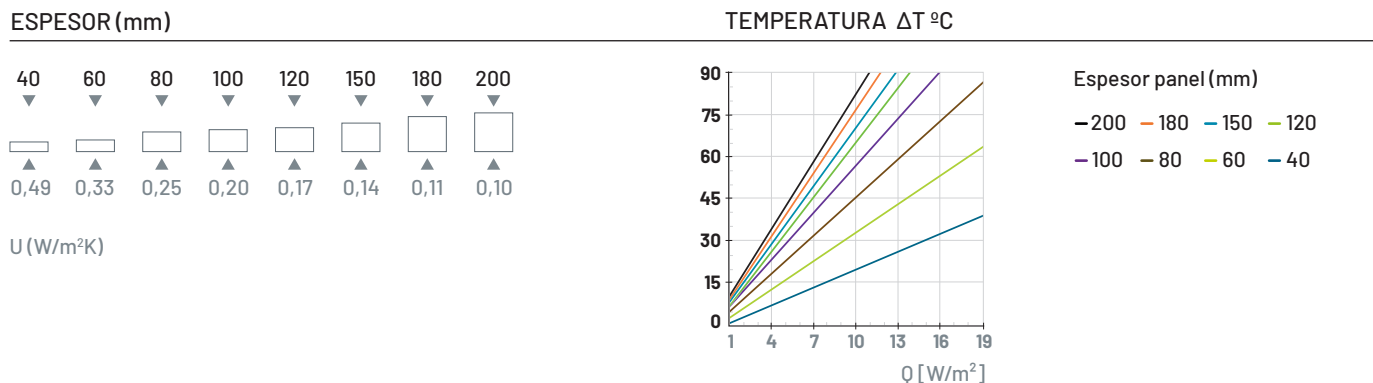


Tabla de Cargas

CARGA (Kg)	ESPESOR (mm)								CARGA POR PRÉSION EN 2 PUNTOS DE APOYO	
	40	60	80	100	120	150	180	200		
60	3,40	4,70	5,99	7,35	7,93	9,10	9,89	10,30		
80	2,98	4,10	5,18	6,28	6,78	7,82	8,79	9,03		
100	2,70	3,69	4,63	5,57	6,01	6,72	7,66	7,85		
120	2,48	3,38	4,22	5,04	5,44	5,93	6,84	7,46		
150	2,24	3,04	3,77	4,47	4,82	5,09	5,96	6,34		
180	2,07	2,79	3,44	4,05	4,37	4,49	5,33	5,55		
200	1,97	2,65	3,26	3,82	4,13	4,18	4,99	5,14		

CARGA (Kg)	ESPESOR (mm)								CARGA POR PRÉSION EN 3 PUNTOS DE APOYO	
	40	60	80	100	120	150	180	200		
60	4,11	5,46	6,61	7,48	7,74	9,20	10,38	10,70		
80	3,51	4,62	5,55	6,28	6,88	7,74	9,09	9,43		
100	3,11	4,06	4,85	5,37	6,01	6,70	7,95	8,05		
120	2,82	3,65	4,34	5,04	5,35	5,93	7,12	7,76		
150	2,49	3,21	3,79	4,38	4,75	5,12	6,28	6,70		
180	2,26	2,88	3,39	4,00	4,31	4,54	5,60	5,85		
200	2,13	2,71	3,18	3,75	4,07	4,23	5,15	5,35		

Carga (daN/m²) para flecha < L/200 (1 Kgf - 0,98 daN), panel con chapa de 0,5/0,5 mm. Valores de cargas uniformemente distribuidas. Luz admisible de separación entre apoyos en metros.

LA NUEVA TECNOLOGÍA
 ULTRA EFICIENTE
 EN PANELES AISLANTES
 FRIGORÍFICOS

Nueva
 Fórmula PIR
 Ultraeficiente



El material aislante microcelular de última generación QUANTEC, es de los más avanzados y sostenibles del mundo, garantizando sus propiedades aislantes durante **más de 50 años***.

* Certified with Durability Assessment by BLP.

Un panel creado
 para la industria
 frigorífica



Ante aplicaciones frigoríficas exigentes debe utilizarse un panel frigorífico concebido para ello.

La junta QUANTEC es única por su acabado rectificado y la forma de la triple junta que aporta resistencia mecánica máxima.

La unión directa del poliuretano entre dos paneles crea una **barrera térmica perfecta**.

Está diseñada para mantener **la estanqueidad del recinto, lograr la mayor eficiencia térmica y ofrece una gran resistencia mecánica y química**.

La mayor
 eficiencia térmica
 del mercado



Conductividad térmica - Lambda $\lambda = 0,0169$ W/mK con fórmula QUANTEC de material aislante microcelular PIR de última generación para **máxima eficiencia térmica**.

Una alta eficiencia térmica trae múltiples beneficios, como la reducción del consumo energético y la huella del carbono.

Máxima
 protección
 al fuego



FM 4882

Único fabricante ibérico de panel frigorífico con esta certificación - y sin límite de altura.

Corresponde a destinos sensibles al humo con requisitos de producción y almacenamiento de alimentos y de productos farmacéuticos.

FM 4880 / FM 4881

Certificación de Reacción al Fuego - EUROCLASE: **B-s1, d0**.

Certificación de Resistencia al Fuego: **Ei 60** (con máxima altura permitida 7.5m, fallo del ensayo en minuto 87).

E120 (con máxima altura permitida 7.5 m).

Conciencia
 ecológica
 y construcción
 verde



Paneles conformes a las certificaciones en construcción **LEED y BREEAM** de sostenibilidad medioambiental.

Colaboramos en el **programa de reciclaje de poliuretanos europeo "Life Repolyuse"**
 Fabricación **100% con energía renovable**.

Certificación medioambiental **ISO 14001** con **Huella de Carbono**.

Disponibilidad de **EPD** (Declaración ambiental de producto).